

Diamantlabor

Befundbericht für Brillanten

Nr.	Name:	Datum:
------------	--------------	---------------

Gewicht und Abmessungen		Schliffart und Form	
Wirkliches Gewicht	ct.		
Rundistdurchmesser	mm		
Gesamthöhe	mm %		

Identitätszeichnung	Farbe	Reinheit
	Weitere Merkmale, soweit nicht gewertet:	
	Ausführung der Rundiste:	
	Lumineszenz:	

Proportionen		Minderungen
Tafelgröße <i>größter Mittelwert</i>	%	
Oberteilhöhe <i>kleinster Wert</i>	%	
Rundiststärke <i>größter Wert</i>	%	
Rundiststärke <i>visuell</i>		
Unterteilhöhe <i>größter Wert</i>	%	
Größe der Kalette <i>visuell</i>		

Symmetriemerkmale <i>gemäß Checkliste</i>		1 - 5 = 1 - 5 6 - 10 = 5 > 10 = Hälfte (ungerade abrunden)
--	--	--

Äußere Merkmale (lupenrein!)	
------------------------------	--

Finish	Proportionen
Politur	Symmetrie

Gesamtzahl der Minderungen	Wirkliches Gewicht	Berichtigtes Gewicht
100 -	x	/ 100 =

Diamantengraduierung

Check Liste – Brillantschliff

1. Reinheitsgrad:

	1	2	1	2	1	2	1	2	3
IF	VVS		VS		SI		Piqué		

2. Farbgrad:

HFW		FW		W	LGW		GW		Getönt
D	E	F	G	H	I	J	K	L	M - Z

3. Rundistdurchmesser:

--	--	--	--	--	--	--	--	--

min. Ømm

max. Ømm

mittlerer Ømm

4. Höhe:

Gesamthöhe (GH) messen und in Prozent errechnen: $GH \times 100 / \varnothing$

Gesamthöhe (GH):..... mm

entspricht%

5. Gewicht errechnen und messen:

Rundistdurchmesser² x Gesamthöhe x Rundiststärke = Errechnetes Gewicht (ct)

Rundiststärke:

Fein	0,0061
Mittel	0,0062
Stark	0,0063
Sehr stark	0,0064

Errechnetes Gewicht: ct

Gemessenes Gewicht: ct

6. Proportionen:

	Messung 1	Messung 2	Messung 3	Messung 4	Gewertete Messung	Bewertung
Tafel						
Oberteil						
Unterteil						
Rundiste						

Kalette:.....% entspricht:.....

Gesamtbewertung Proportionen:.....

7. Politur:

- Merkmale nicht oder nur sehr schwer erkennbar
- Merkmale schwer erkennbar
- Merkmale leicht erkennbar
- Merkmale sehr leicht erkennbar

- = Exzellent
- = Sehr Gut
- = Gut
- = Mittel => Gering

Bewertung Politur:.....

Symmetriemerkmale

A. Messbare Symmetriemerkmale mit Proportionsscope (oder Scanner)

		<2%	2-3%	3-4%	>4%
1. Abweichung von der Kreisform *	(gerechnet o. gemessen)	0	2	4	6
2. Geneigte Tafel	(12%-14%)	0	2	4	6
3. Exzentrische Tafel	62% (64% - 66%) =2%	0	2	4	6
4. Exzentrische Kalette bzw. Spitze		0	2	4	6
5. Tafel und Kalette entgegengesetzt exzentrisch	(visuell)	0	2	4	6
6. Tafel und Kalette gleichgerichtet exzentrisch	(visuell)	0	1	2	3

B. Allgemeine Symmetriemerkmale

		N/SSE	NASE	LE	UGoZ
B.1.Oberteil					
1. Unsymmetrische Kontur*		0	2	4	6
2. Deplazierte Tafel*		0	2	4	6
3. Deplazierte Kalette, Spitze oder Kiel*		0	2	4	6
4. Unsymmetrische Tafel, z.B. Tafelkanten konvex oder konkav		0	1	2	
5. Zusätzliche Tafelkanten	(durch stumpfe OHF zur Tafel)	0	1	2	
6. Zu kurze obere Hauptfacette (oHF) zur Tafel hin		0	1	2	
7. Zu kurze obere Hauptfacette (oHF) zur Rundiste hin		0	1	2	
8. Stumpfe obere Hauptfacette (oHF)		0	1	2	3
9. Nicht ausgerichtete Facettenkanten	(zu 99%)	0	1	2	
10. Zu kurze obere Rundistfacette (oRF) - kürzer als 50%		0		2	3
11. Ungleichwertige Facetten		0	1	2	
B.2. Rundiste					
1. Ungleich starke Rundiste		0	1	2	3
2. Stellenweise messerscharfe Rundiste		0		2	3
3. Teilweise polierte Rundiste	(rundiert + poliert)	0	1	2	
4. Wellige Rundiste		0		2	3
5. Kantenverschiebung an der Rundiste		0	1	2	3
B.3. Unterteil					
1. Stumpfe untere Hauptfacette (uHF)		0	1	2	3
2. Zu kurze untere Hauptfacette (uHF)		0	1	2	3
3. Zu kurze untere Rundistfacette (uRF) - kürzer als 75%		0		2	3
4. Ungleich lange untere Rundistfacetten (uRF)		0	1	2	3
5. Ungleichwertige untere Rundistfacetten (uRF)		0	1	2	
B.4. Sonstiges					
1. Fehlende Facetten *	(ganz selten)	0	1	2	3
2. Keine Kalette	(absolut spitz, normal)		1		

C. Äußere Merkmale: Nur bei lupenreinen Steinen zu berücksichtigen!

C.1. Rundiste					
1. Rohe Stellen		0	1	2	3
2. Fransige Stellen		0	1	2	3
3. Kerben		0	1	2	3
4. Ausbrüche		0	1	2	3
C.2. Kalette, Spitze, Kiel					
1. Beschädigt		0	1	2	3
2. Roh		0	1	2	3
C.3. Allgemein					
1. Naturals (N) bzw. zusätzliche Facetten (EF)		0	1	2	3
2. Wachstumslinien		0	1	2	3
3. Kratzer		0	1	2	3
4. Offene Stellen		0	1	2	3
5. Ausbrüche aus den Facettenkanten		0	1	2	
6. Auf erauhte Facettenkanten		0		2	3
7. Gebrannte Stellen („eisige.Flecken“)		0	1	2	3

0-3 = Exzellente, 3-6 = Sehr Gut, 6-12 = Gut, >12 = Mittel --> Gering

Gesamt:.....

N/SSE = nicht oder sehr schwer erkennbar, NASE = nicht allzu schwer erkennbar, LE = leicht erkennbar, UGoZ = ungewöhnlich groß oder zahlreich;

* Nur bei anderen Schliffarten und -formen als Brillanten

* Keine Berücksichtigung bei modifizierte Brillantschliffe